

KS-273 操作说明书

一 传感器应用

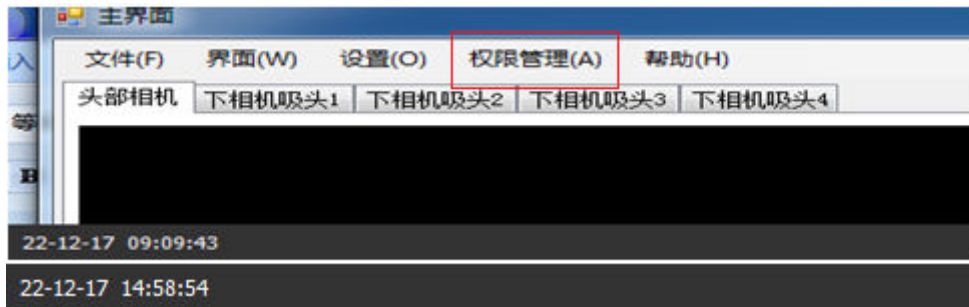
1, 1 激光传感器安装应用：首先用手拖动料带，让其一个物料在剥料板上，激光传感器的光点调节在物料的最前端，调试激光放大器，方法如下：当激光不在物料上时激光头的 on 灯亮，激光头照射到物料上时 on 与 out 同时点亮，若 out 没点亮设置放大器，推动按钮+ 或-使其 out 灯点亮。

真空数字显示器应用：

二 标定：回原点，单击黑色圆圈回原点。



2 进入管理员模式：权限管理（A）选择管理员登录



3 打开标定界面：如上图单击界面（W）选择标定界面。

三， 计算相机分辨率

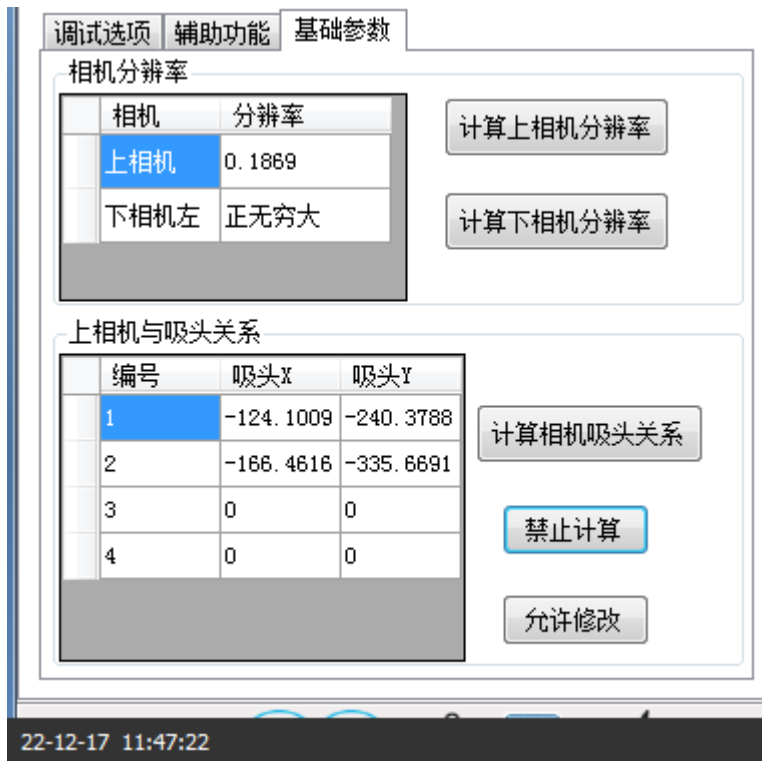
3.1 计算下相机分辨率

3.1.1 拍照制作模板：打开图 1 实时模式，往吸头上吸取一个料，移动 X，Y 轴到下相机上方，保存图片，打开制作模板界面，选择吸头 x 模板，制作完成后保存。然后重新加载模板。



3.2 计算下相机分辨率:

切换到“基础参数”选项卡，先点击“允许计算”，点击“计算下相机分辨率”，机台会自己移动三次，计算下相机分辨率。保存参数。如下图



3.3 计算上相机分辨率

3.3 拍照制作模板：在产品上选择一个试贴位置，点击试贴，贴合后，点击相机查看，保存图片，打开制作模板界面，选择吸头 x 上相机模板，制作完成后保存。然后重新加载模板。

3.4 计算，切换到“基础参数”选项卡，点击“计算上相机分辨率”，机台会自己移

动三次，计算上相机分辨率。保存参数。如上图 3,1,1 操作

四，计算旋转中心

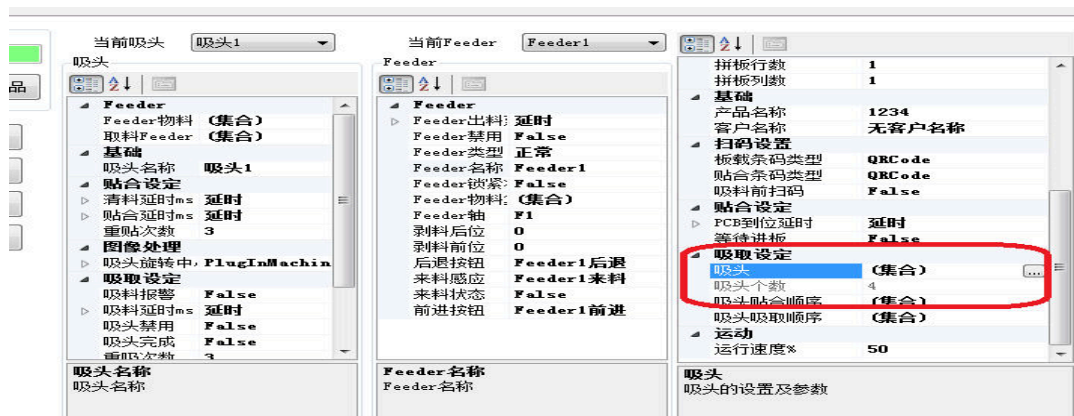
4.1 计算 CCD 旋转中心

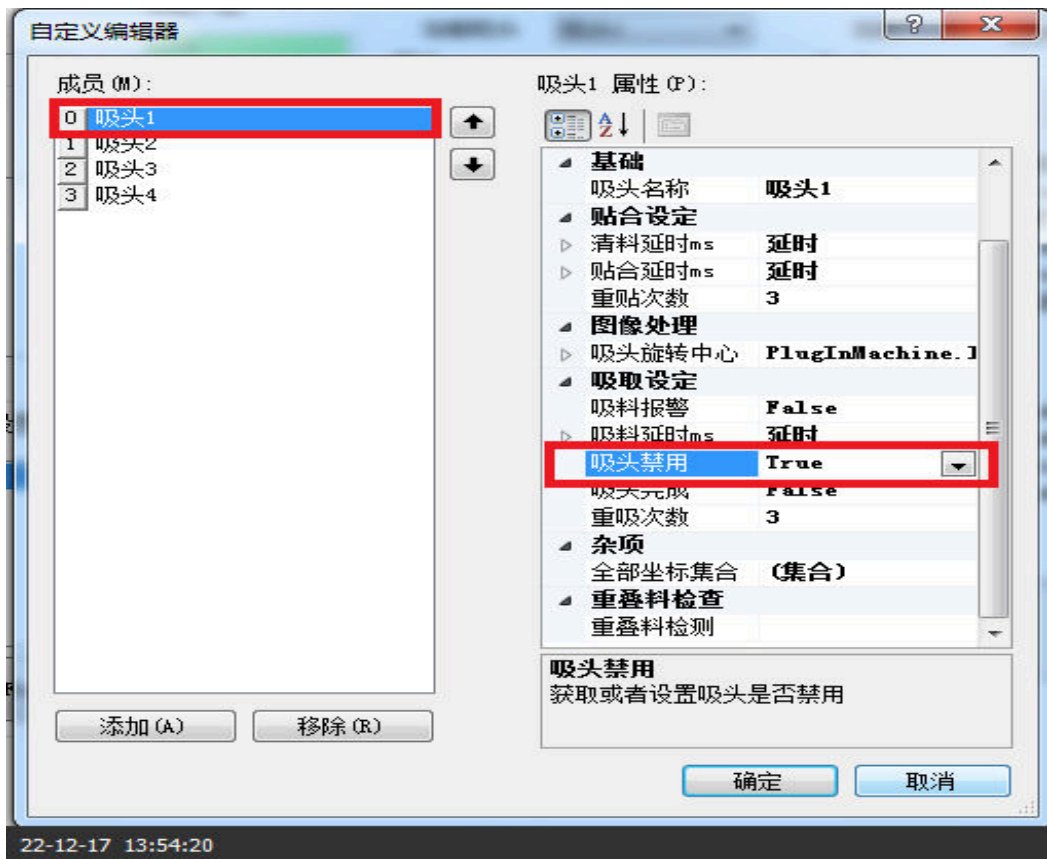
5.1.1 Mark 点拍照制作模板：在板子上选择 Mark 点，如步骤 3.1.1 一样拍照，制作模板时选择 Mark 模板，制作 Mark1 和 Mark2 两个模板后重新加载模板。

4.1.2 切换到“调试选项”卡，点击“自动校正 Mark 点击角度”。机台将自动校正 CCD 的旋转中心。保存参数。

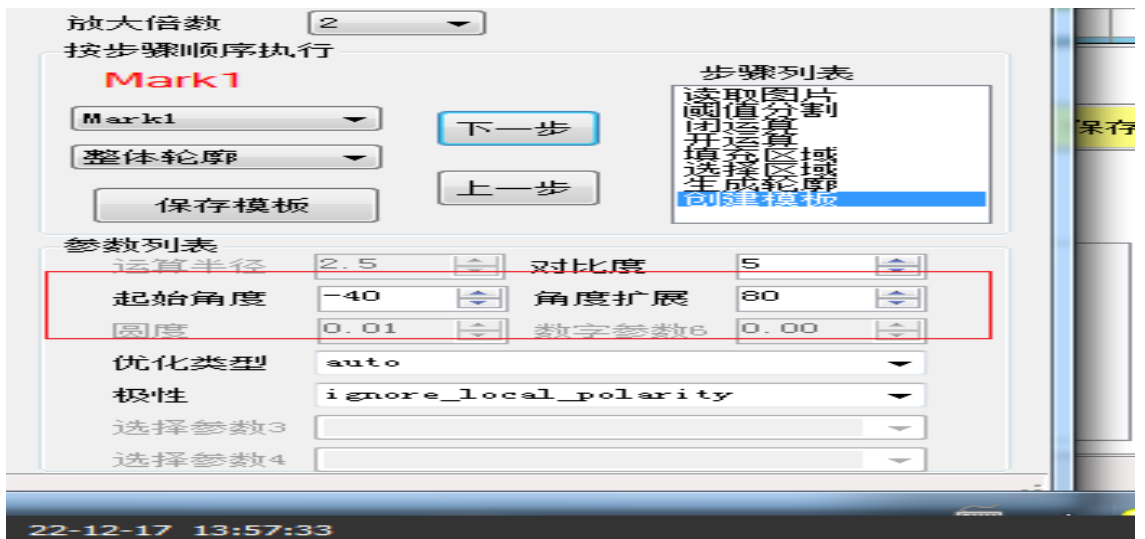
4.2 计算吸头旋转中心

4.1,1 选择吸头模式，可根据需求，在“设置产品”界面里选择禁用吸头模式：禁用吸头 1、禁用吸头 2 和正常模式。如果一次只计算一个吸头，可禁用另外的吸头。





4.2.1 重新制作吸头的模板。这一次，在“创建模板”时，请选择角度起始为 0，角度范围为 360，制作完成后保存并重新加载模板。



4.2.2 切换到“调试选项”卡，在“飞拍”按钮上“右键点击”，在弹出的菜单里选择“计算旋转中心”。机台回自己移动 4 次并计算完旋转中心。然后保存参数。

五、计算上相机与吸头关系（备用）

5.1 生成贴合点。选择一个吸头。将上相机的模式改为实时模式，移动上相机，选择一个贴合点，在 CCD 栏里添加一个吸头的点位，或者修改已有的吸头点位 X、Y、Z 值。点击“生成吸头坐标”。

5.2 计算关系。选择吸头选项卡，点击“调试选项”卡里的试贴，贴合完成后，切换“基础参数”，点击允许计算。然后点击“计算相机吸头关系”。机台会自动生成新的关系，保存参数

5.3 重新生成贴合点。再次点击“生成吸头坐标”。

5.4 再次试贴。保存点坐标。

六、添加、修改、删除点位

6.1 添加 CCD 点位

6.1.1 CCD 点位包括 Mark 点、BadMark 点、吸头 1、吸头 2 等等。首先切换“CCD/吸头”选择框为 CCD，然后选择坐标数据表为“CCD”选项卡，“CCD 坐标类型”为需要的坐标，点击“添加坐标”。

6.1.2 添加 CCD 点位时，“添加坐标来源”选择框始终选择“CCD 转换数据”。

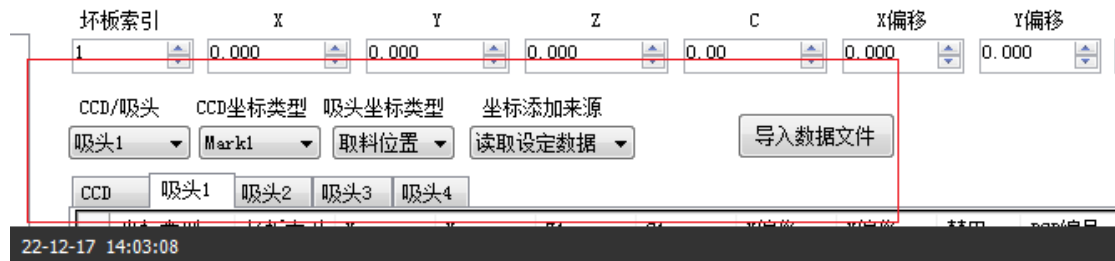


6.2 添加吸头点位

6.2.1 切换到对应的吸头选项卡，选择“吸头坐标类型”为需要的坐标。注意，添加吸

取实时数据”为当前各轴的实际数据，“读取设定数据”为界面上方设定的各个坐标数据。

头坐标时，需要选择“添加坐标来源”，“CCD转换数据”为通过CCD坐标转换为相机的吸头坐标，“读



6.3 修改坐标

6.3.1 使用鼠标选中要修改的某一项，点击修改，即可将对应的值修改为界面上方的设置值，坐标来源会影响此项。



6.4.1 选择要删除掉的某一项数据最前面的行头，点击删除

坏板索引 X Y Z C X偏移 Y偏移 PCB编号

1 0.000 0.000 0.000 0.00 0.000 0.000 0

CCD/吸头 CCD坐标类型 吸头坐标类型 坐标添加来源

CCD Mark1 取料位置 读取实时数据 导入数据文件

CCD	吸头1	吸头2	吸头3	吸头4						
坐标类型	坏板索引	X	Y	Z	C	X偏移	Y偏移	禁用	PCB编号	阵列
Mark1	1	17.970...	-53.68...	0	0.0002...	0	0	<input type="checkbox"/>	0	<input type="checkbox"/>
Mark2	2	11.070...	-53.68...	0	0.0002...	0	0	<input type="checkbox"/>	0	<input type="checkbox"/>
BadMark	3	0	0	0	0	0	0	<input type="checkbox"/>	0	<input type="checkbox"/>
吸头1	4	800	600	10.5	0	0	0	<input type="checkbox"/>	0	<input type="checkbox"/>
吸头1	7	300	500	10.5	0	0	0	<input type="checkbox"/>	0	<input type="checkbox"/>
吸头1	7	170.399	409.077	8.5	0	0	0	<input type="checkbox"/>	0	<input type="checkbox"/>
吸头1	7	1477.21	355.676	8.5	0	0	0	<input type="checkbox"/>	0	<input type="checkbox"/>

22-12-17 16:00:08